公開実用 昭和59 112746

19 日本国特許庁 (JP)

10実用新案出願公開

· 公開実用新案公報 (U)

昭59-112746

\$j.Int. Cl.³ B 65 D 39[,]18 識別記号

庁内整理番号 8208-3E

學公開 昭和59年(1984)7月30日

審查請求 有

(全 頁)

ヨコルク栓

22出

62.11

21 実 顧 昭58-4292

願 昭58(1983)1月18日

74考 来 者 石井昌彦

東京都荒川区南千住6丁日48番

18号

节出 願 人 石井産業株式会社

東京都荒川区南千住6丁目48番

18号

花代 理 人 弁理士 前田和男

1. 考案の名称

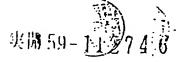
コルク栓

- 2. 実用新案登録請求の範囲
 - 1. コルク栓の表面に合成樹脂被膜層を形成したことを特徴とするコルク栓。
 - 2. フイルム状の合成樹脂膜をコルク栓の表面に被覆したことを特徴とする実用新案登録請求の範囲第1項記載のコルク栓。
 - 3. フイルム状の合成樹脂膜をコルク栓の表面に接着剤で固定したことを特徴とする実用新案登録請求の範囲第1項記載のコルク枠。
 - 4. 合成樹脂をコルク栓表面部分に含浸させたととを特徴とする実用新案登録請求の範囲第1項記載のコルク栓。
- 3. 考案の詳細な説明

本考案は、酒ピン、調味料ビン等の吐出口を密栓するための栓に関するものである。

従来より、酒ピン、調味料ビン等 (以下「ビン」 という。)の吐出口を密栓するためにコルク栓が

(1)



本考案は、コルク栓の表面に合成樹脂被膜層を形成することによつて、上記の欠点を除去することを目的とする。

以下図面に従つて本考案に係るコルク栓の実施 態様を説明する。

第1図において、1はコルク樫等で形成された 円筒形状のコルクであり、このコルク1にはその 表面、即ち少なくともピンの吐出口に接する面と



ピンの内側に位置する面にフィルム状の合成樹脂 被膜層を形成する。本奥施例においては、コルク 1 の表面にフィルム状の合成樹脂膜 2 を被覆して ある。即ち、フィルム状にした合成樹脂膜2を加 熱軟化させ、コルク1の下方をこの加熱軟化した 合成樹脂膜2に押し当て、該合成樹脂膜2を延ば しながら薄くし、コルク1の円筒形状の表面に密 着させ、更に冷却硬化させて被機する方法によつ て製造する。コルク1の表面とフイルム状の合成 樹脂膜2との接合面の間を接着剤で固定する場合 は、フィルム状にした合成樹脂膜2を加熱軟化さ せ、接着剤を途布したコルク1を加熱軟化したフ イルム状の合成樹脂膜2に押し当て、該フイルム 状の合成樹脂膜2を延ばしながら薄くし、コルク 1の円筒形状の表面に密着させ、該フイルム状の 合成樹脂膜2を冷却硬化させると同時に接着剤3 で固定する。

気孔の多いコルク1の場合は、第2図に示すよ うに加熱溶融した合成樹脂4の浴中にコルク1を 浸漬して、コルク1の表面部分に合成樹脂3を浸



入させて、ち密で性質のすぐれた被障層を形成することも可能である。合成樹脂4を加熱溶融する代わりに溶剤を用いて溶融する方法でも同じ効果が得られる。特に被膜層を薄くしたい場合は、この溶剤による溶融の方がよい結果が得られる。

本考案は、上記のように構成したから、以下のような効果を有し実用上有用である。

- (1) コルクのカスがピンの中に落下しないので衛生的である。
- (2) ビン保存中にコルク栓自体の気孔からアルコール等の揮発成分が蒸発しない。
- (3) コルク栓の製造及び保管中の破損が少なく歩留率が高くなり、コルク栓使用中も割れることがない。
- (4) コルク栓の表面に化学薬品に侵かされてくい合成樹脂被膜層を形成したので、特殊な破、濃厚なアルカリに対しても使用できる。
- (5) コルク栓が劣化又は乾燥して抜けなくなるということがなくなつた。
- 4. 図面の簡単な説明



第1図は、フイルム状の合成樹脂膜を被覆した コルク栓の断面図であり、第2図は、合成樹脂を 含浸したコルク栓の断面図である。

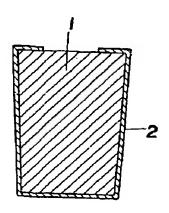
1 … コルク 2…フイルム状の合成樹脂膜

3 … 含浸した合成樹脂

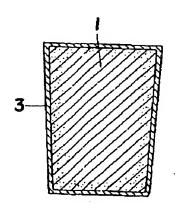
実用新案登録出願人 石井 産業株式会社 男 前 H 和 代理人 弁理士



第1図



第2図



300

实附59-112746 期期實驗銀級人石井產業株式会社 代理人 弁理士 前 田 和 男

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

☑ BLACK BORDERS			•
\square IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES			
☐ FADED TEXT OR DRAWING			
\square BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING			
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES			
\square COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS			
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS			
\square LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT			
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE PO	OOR QUA	ALITY	
□ OTHER.			

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.